

# GUNZE

エンプラ事業部  
SMT・NST(フッ素樹脂PFA製薄肉収縮チューブ・非収縮チューブ)

## 特長

PFAの優れた特長をそのまま生かせることができる  
50μm以下のチューブが可能になりました。

SMTは180~200°Cの加熱により、径方向に約10%収縮します。

NSTは非収縮のチューブラーフィルムです。  
電気抵抗値をコントロールしたPBタイプもあります。



1. NSTを内面エッティング処理し、ゴムロールと一体成型することにより、OA機器の加圧ロールの品質を飛躍的に向上させました。
2. SMTはグンゼ独自の技術により、金属ロールに熱融着することができる  
です。耐久性に優れたヒートロールとして採用されております。
3. 热融着の加工技術についてはご相談ください。

## 用途

- ヒートロール、加圧ロール、帯電ロール

## 規格

厚み	20~100μm
直径	15~100φ
収縮率(SMT)	約10%

SMT・NSTともに内面エッティング加工も承ります。

お問い合わせ先 : グンゼ株式会社 エンプラ事業部

大阪営業課: 〒541-0055 大阪市中央区船場中央2-3  
船場センタービル6号館2F  
TEL(06)6245-0263 FAX(06)6245-0264

東京営業課: 〒103-0027 東京都中央区日本橋2-10-4  
TEL(03)3276-8718 FAX(03)3276-8723

②大阪営業課 ②東京営業課

>>TOP

**SMT and NST (Thin-wall, shrinkable and unshrinkable tubes made of fluorocarbon resin PFA)**

**Features:**

Tubes having a wall thickness of 50  $\mu\text{m}$ , which best make direct use of PFA's excellent properties, are now available. When heated at 180 to 200°C, SMT shrinks about 10% in a radial direction. NST is an unshrinkable tubular film. NSTs of PB type are also available, in which electric resistance is controlled.

1. NST is subjected to inner-wall etching treatment, and is integrally molded with a rubber roll. Therefore, the quality of a pressure roll of an office automation apparatus has been drastically improved.
2. Gunze's original technique has enabled SMT to be thermally fused with a metallic roll. The product is acknowledged to be a highly durable heat roll.
3. Please contact us for your questions on thermal fusion techniques.

**Uses:**

**Heat rolls, Pressure rolls, & Electrified rolls.**

**Specifications:**

<b>Thickness</b>	20-100 $\mu\text{m}$
<b>Diameter</b>	15-100 $\phi$
<b>%Shrinkage (SMT)</b>	" about 10%

We will accept orders for inner-face etching treatment of both SMT and NST tubes.

\*\*\*\*\*